

C4L



据雪铁龙官方介绍,解密新车 C4L 是一款雪铁龙面向全球的战略车型,是 C4 家族全新的高端中级车。C4L 与大众速腾处于同一个细分市场,并将在全球市场上与速腾、卡罗拉、思域等车型展开竞争。而公布的新车命名“C4L”,也将作为正式名称在全球市场上统一使用。

在解密发布会的现场,PSA 标致雪铁龙集团不仅着重强调了 C4L 将与速腾在全球市场展开竞争,更重点提及了中国市场的重要性,并明确指出 C4L 是其现在在中国占据 8% 市场份额的最重要车型之一。

初露峥嵘,车型竞争力值得期待

此次解密的最大亮点,就是 C4L 配备的由 PSA 集团和宝马联合开发的最新一代 1.6 THP (Turbo High Pressure) 涡轮增压发动机,它以“All with T”全时全路况 T 动力体验为研发理念,以实现用户的真实驾驶体验为思考原点,实现了全面超越的三大客户价值享受——更敏捷、更可靠、更高效!

自面世以来,该款发动机已经连续 5 年蝉联国际发动机权威杂志《Engine Technology International》1.4L 至 1.8L “最佳发动机”大奖,不久前又被评为 2011 年“沃德十佳发动机”之一 (Ward's 10 Best Engines)。其采用的一系列先进技术,被业内专家评价为“代表现阶段欧洲乃至全球汽车领域的最高技术水平”。全球销量已过百万台。值得一提的是,该款发动机将由东风雪铁龙在今年年底正式引入国内。

C4L 拥有完美的车身比例

(4620mmx1780mmx1498mm) 和同级最长的 2710mm 轴距。在整车造型上,C4L 体现力与美的结合。它既是优雅浪漫的,又是充满力量、动感与激情的。它是雪铁龙百年创新技术与人文艺术灵感碰撞的结晶。

作为一款有“力量感”的车型,视觉上给人以“动感”、“有力量”、“大尺寸”的感觉,展现出极强的视觉冲击力和路面“存在感”。据 C4L 全球设计总监介绍,C4L 秉承了雪铁龙人性化创新设计理念,并在整体风格上有着创新和突破。在车身细节方面,C4L 不仅延续了新一代雪铁龙家族脸谱,双人形标识与中网融为一体,更在前脸设计上突出了时尚、运动的设计思路。独特的车身线条充满着蓄势待发的张力,时尚的腰线设计流畅而不失力量,动感的进气格栅,个性的前后大灯组合,体现出如流水一般的纯净品质,又似空气逸动非凡的律动之美,堪称力学和美学艺术的完美结合与平衡。

雪铁龙全球总经理鹏飞表示,此次全球解密的 C4L 是 C4 家族中的全新成员,定位于高端中级车,和现有产品 C4 分属于不同的细分市场。C4L 不是 C4 的加长版本,也不是 C4 的改款升级车型,而是一款全新产品,其在市场区间定位上和大众捷达 (中国市场为速腾) 是同一级别。同时,鹏飞还指出,C4L 项目团队拥有多种文化背景,项目成员来自世界各地,该国际化团队为满足不同客户群体的需求,在全球进行大范围路测以适应各类严苛的驾驶条件,将在上市前进行长达 400 万公里的路测。

C5



黄金比例外形

C5 的轴距与车长之比接近黄金比例的完美比例,大气亦动感时尚,实现了舒适性与操控性的完美结合,而这也是高级轿车未来发展设计的趋势。

动态舒适——韧性底盘 WRC 冠军级汽车底盘调校技术

新 C5 采用了 PSA 集团开发的新一代底盘系统,并由 PSA 专家针对中国用户的使用喜好和道路环境进行了长达两年时间的细致调校,使新 C5 的驾乘舒适性和操控性达到前所未有的高度。C5 采用“苛刻道路条件 (Conditions de Route Degradee, CRD)”的悬架设计理念,显著减少悬架对车身的冲击力引起车身变形,增强车身刚度,提高操作稳定性,具有超越国内主要品牌车系的舒适性和操控性。

动态舒适——平顺驾驭

Excellence 轮胎:是固特异设计的创新轮胎技术。该轮胎有安全区、操控区和舒适区组成,轮胎功能可以使车辆轻松应对湿滑路面、紧急弯道和颠簸路面等道路状况。

动态舒适——静谧空间

充分体现出现代、潮流与科技的:航空风格的驾驶舱设计、经典现代的数字组合仪表盘、中央固定集控式方向盘、超大屏幕的 GPS 导航系统。

黑色与驼绒灰色调的内饰配色层次感清晰、厚重,视觉效果温馨,彰显出高档欧系车的尊贵气质。内饰部件采用最新的 HPI 无缝工程技术。触感细腻、柔软,体现出高档欧系

车的尊贵感觉。座椅设计参照空客 A380 座椅,法式双缝线的工艺处理,北美进口小牛皮,于细微处显现出高档欧系车的尊贵内涵。

感觉舒适:内饰布局科技、现代、时尚;视觉效果温馨的内饰颜色搭配;采用 HPI 无缝工程技术生产的内饰部件;超大的风挡玻璃。

乘坐舒适:设计参照空客 A380 的座椅;软质工程材质的大量采用;无处不在、细致入微的存储空间;超大的内部空间。

动态舒适的安全保障

太空救生舱级的高强度车身设计。整体式侧围,侧围整体冲压成型;强度提高 10%,大大提高了侧碰的安全性;整体式车门,内置防撞杆,比日系车型的分体式车门强度提高 15%。C5 车门厚度和重量明显高于日系车型。长前悬设计,前悬明显长于竞品,更大的变形空间。

车身侧围/车门整体冲压成型

“六纵五横”加强梁:车身底板针对正面碰撞设计了 6 道加强梁,将撞击向后向侧面分散。加强梁之间没有采用平行设计,而是呈现一定的角度,充分利用了三角形结构的稳定性。车身底板针对侧面撞击设计了 5 道加强梁。特别是矩形贯通式后副车架,是国内强度最大、耐冲击力最强的副车架结构,强有力地保证了乘客的安全。同时,车身底板采用厚钢板,并大量采用强度超过 600Mpa 的高强度钢作为加强梁。两者的配合,一方面能够增加碰撞安全性,另一方面也减少了车辆行驶中车身的扭曲变形,提高了行驶稳定性。

广告